



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103359340 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201310324401. 8

(22) 申请日 2013. 07. 30

(71) 申请人 洛阳中冶重工机械有限公司
地址 471000 河南省洛阳市涧西区秦岭路

(72) 发明人 张凤林 何艳峰 孔海燕

(74) 专利代理机构 洛阳公信知识产权事务所
(普通合伙) 41120

代理人 张燕

(51) Int. Cl.

B65B 65/00 (2006. 01)

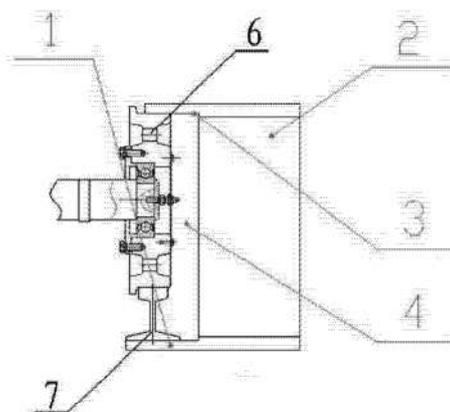
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置

(57) 摘要

一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,包括与蒸养车的车轮相配合的导轨,还包括由底板、筋板和压板组成的防侧翻机构,底板固定在蒸养车停放位置的导轨下表面,压板位于导轨的上方,并通过导轨侧面的筋板与底板固定连接,所述压板的下表面与导轨的上平面之间形成供车轮通过的卡槽式空间。本发明只有三部分组成,结构简单,设计合理,通过卡槽式的空间进行防止侧翻,不需要外部控制容易操作,避免了平衡调节问题,从而避免了造成装置失衡的隐患,本发明定位精确车轮外缘是机械加工表面,强度大,不易损坏,使用寿命长;结构简单、可靠,不需要提供动力及控制系统;成本最低。



1. 一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,包括与蒸养车(5)的车轮(6)相配合的导轨(7),其特征在于:还包括由底板(1)、筋板(2)和压板(3)组成的防侧翻机构,底板(1)固定在蒸养车(5)停放位置的导轨(7)下表面,压板(3)位于导轨的上方,并通过导轨(7)侧面的筋板(2)与底板(1)固定连接,所述压板(3)的下表面与导轨(7)的上平面之间形成供车轮(6)通过的卡槽式空间(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,其特征在于:所述的卡槽式空间(4)的高度比蒸养车的车轮高0-10mm。

3. 根据权利要求1所述的一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,其特征在于:所述的筋板(2)设有复数个。

4. 根据权利要求1所述的一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,其特征在于:所述的底板(1)采用钢板或者铸件中的任意一种。

5. 根据权利要求1所述的一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,其特征在于:所述的压板(3)采用钢板或者铸件中的任意一种。

6. 根据权利要求1或3所述的一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,其特征在于:所述的筋板(2)采用钢板或者铸件中的任意一种。

一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于墙体砖垛包装的辅助装置,尤其是涉及一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置。

背景技术

[0002] 随着社会的高速发展和社会生活的改善,在人们对环境的保护越来越重视的前提下,国家和社会对墙体材料的包装、运输、存放提出了越来越高的要求,各种墙体材料逐步要求必须进行包装后才能运输、存放和使用。随着墙材制品企业招工难和劳动力价格的不断上涨,市场对于墙体材料的包装机械需求越来越大。包装机械在包装蒸压砖类墙体材料时,由于蒸养车规格和蒸压砖的码放方式,每一车砖垛需要分成两垛进行包装,在夹走一垛砖后蒸养车上还存有一垛砖,这就造成了蒸养车的偏重,引起蒸养车侧翻及砖垛的倾倒现象。因此需要发明一种简单、实用的蒸养车防侧翻装置。防止蒸养车及砖垛出现侧翻现象。由于蒸养车是一种简单、粗糙的砖垛转运设备,主要由型钢焊接而成,且每个砖厂蒸养车数量在超百辆之多,尺寸很不精确,所以,要做到防侧翻装置既不使用动力、不用控制,又要保证载荷平衡时不影响蒸养车正常行进、偏重时砖垛不产生偏斜、不影响砖垛夹运并不容易。一般容易想到的防侧翻方法有:一是在蒸养车侧翻的抬起方向增加压持装置,来压住不平衡重量,使蒸养车处于平衡状态;二是在蒸养车侧面增加支撑装置,使之出现不平衡时来支撑侧翻;其中前者因与车上砖垛易产生干涉,实际应用不易实现;后者因车体为焊接件,支撑面尺寸变动大,非接触式防侧翻装置支撑精度差,不能满足要求,接触式防侧翻装置的支撑力难以掌控,太小时起不到平衡偏重的目的,太太时会使平衡状态下的蒸养车产生反向倾翻趋势。

[0003]

发明内容

[0004] 本发明的目的是为解决上述技术问题的不足,提供一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,解决了防侧翻装置控制麻烦,不易操作,容易造成平衡不稳等问题。

[0005] 本发明为解决上述技术问题的不足,所采用的技术方案是:

一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置,包括与蒸养车的车轮相配合的导轨,还包括由底板、筋板和压板组成的防侧翻机构,底板固定在蒸养车停放位置的导轨下表面,压板位于导轨的上方,并通过导轨侧面的筋板与底板固定连接,所述压板的下表面与导轨的上平面之间形成供车轮通过的卡槽式空间。

[0006] 所述的卡槽式空间的高度比蒸养车的车轮高 0-10mm。

[0007] 所述的筋板设有复数个。

[0008] 所述的底板采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0009] 所述的压板采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0010] 所述的筋板采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0011] 本发明的有益效果是：本发明只有三部分组成，结构简单设计合理，通过卡槽式的空间进行防止侧翻，不需要外部控制容易操作，而且无需额外动力进行操作，这样就避免了平衡调节问题，从而避免了造成装置失衡的隐患，本发明定位精确车轮外缘是机械加工表面，强度大，不易损坏，使用寿命长；结构简单、可靠，不需要提供动力、及控制系统；成本最低。

附图说明

[0012] 图 1 是蒸养车防侧翻方案

图 2 是所述防侧翻装置的结构总图

图 3 是图 2 中所述防侧翻块的左视图

图中标记：1、底板，2、筋板，3 压板，4、卡槽式空间，5、蒸养车，6、车轮，7、导轨。

具体实施方式

[0013] 图中所示，具体实施方式如下：

一种砖垛包装机械用蒸养车防侧翻装置，包括与蒸养车 5 的车轮 6 相配合的导轨 7，还包括由底板 1、筋板 2 和压板 3 组成的防侧翻机构，底板 1 固定在蒸养车 5 停放位置的导轨 7 下表面，压板 3 位于导轨的上方，并通过导轨 7 侧面的筋板 2 与底板 1 固定连接，所述压板 3 的下表面与导轨 7 的上平面之间形成供车轮 6 通过的卡槽式空间 4。

[0014] 所述的卡槽式空间 4 的高度比蒸养车的车轮高 0-10mm。

[0015] 所述的筋板 2 设有复数个。

[0016] 所述的底板 1 采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0017] 所述的压板 3 采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0018] 所述的筋板 2 采用钢板或者铸件中的任意一种。

[0019] 本发明在具体应用时，将本装置中的防侧翻块安装在包装机械下蒸养车 5 停放位置的导轨 7 处，底板 1 直接安装在导轨 7 下表面，与导轨 7 底面贴紧，筋板 2 固定在底板 1 上，压板 3 固定在筋板 2 上面，压板 3 就与蒸养车 5 的导轨 7 上平面形成了一个卡槽式空间 4，所述的卡槽式空间 4 的高度比蒸养车 5 的车轮 6 高 0、2、4、6、8 或 10mm 其中以 0 和 2mm 效果较好，当为 0mm 时，车轮 6 恰好在卡槽式空间 4 中，导轨 7 与压板 3 构成了一个安全通道，可以有效的放置车轮 6 脱轨，从而防止了侧翻，此时防侧翻效果最佳，当为 2mm 时不仅构成了安全安全通道同时，存在一定高度使得，车轮不与压板 3 接触这样就避免摩擦造成的损耗。

[0020] 所述的底板 1 是一块钢板。

[0021] 所述的压板 3 是一块钢板。

[0022] 所述的筋板 2 是复数个钢板。

[0023] 蒸养车防侧翻装置在蒸养车导轨 7 上形成了一个卡槽式空间 4，不影响蒸养车 5 的正常运行，当蒸养车 5 出现侧翻时压板 3 会阻挡蒸养车 5 的车轮 6 的抬起，起到防止蒸养车 5 侧翻的作用。

[0024] 本发明所列举的技术方案和实施方式并非限制，与本发明所列举的技术方案和实施方式等同或者效果相同方案都在本发明所保护的范围内。

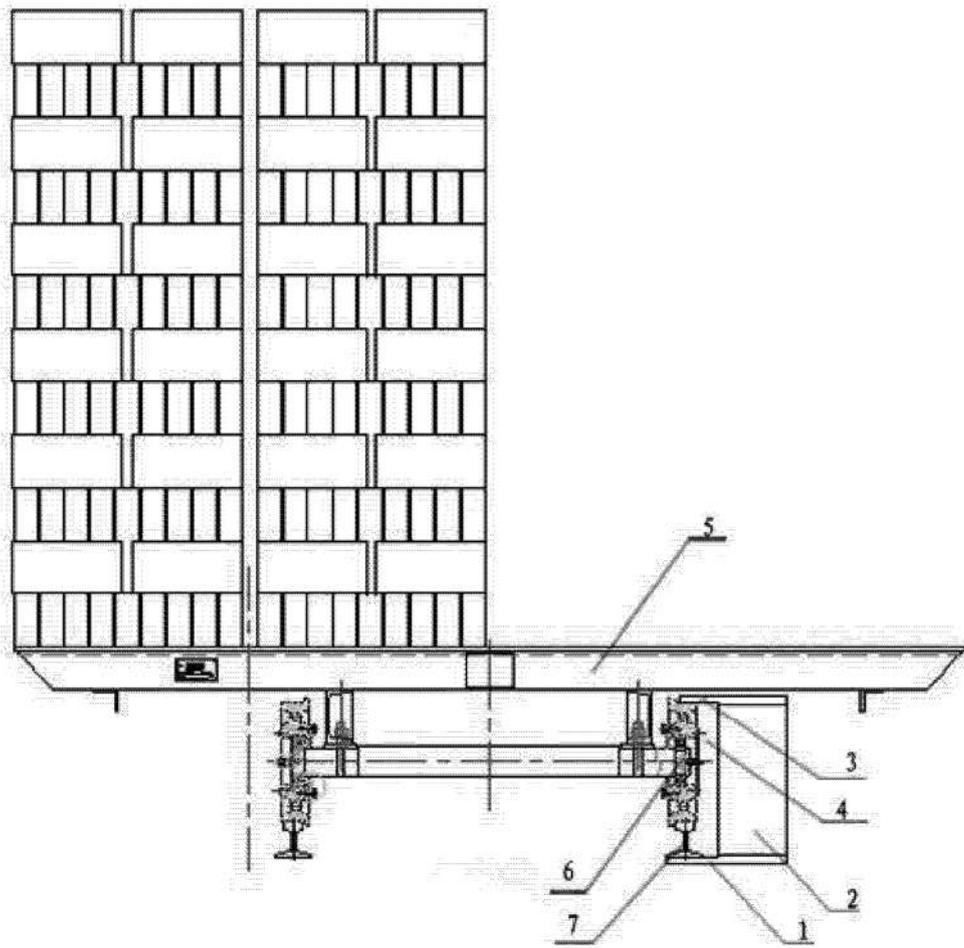


图 1

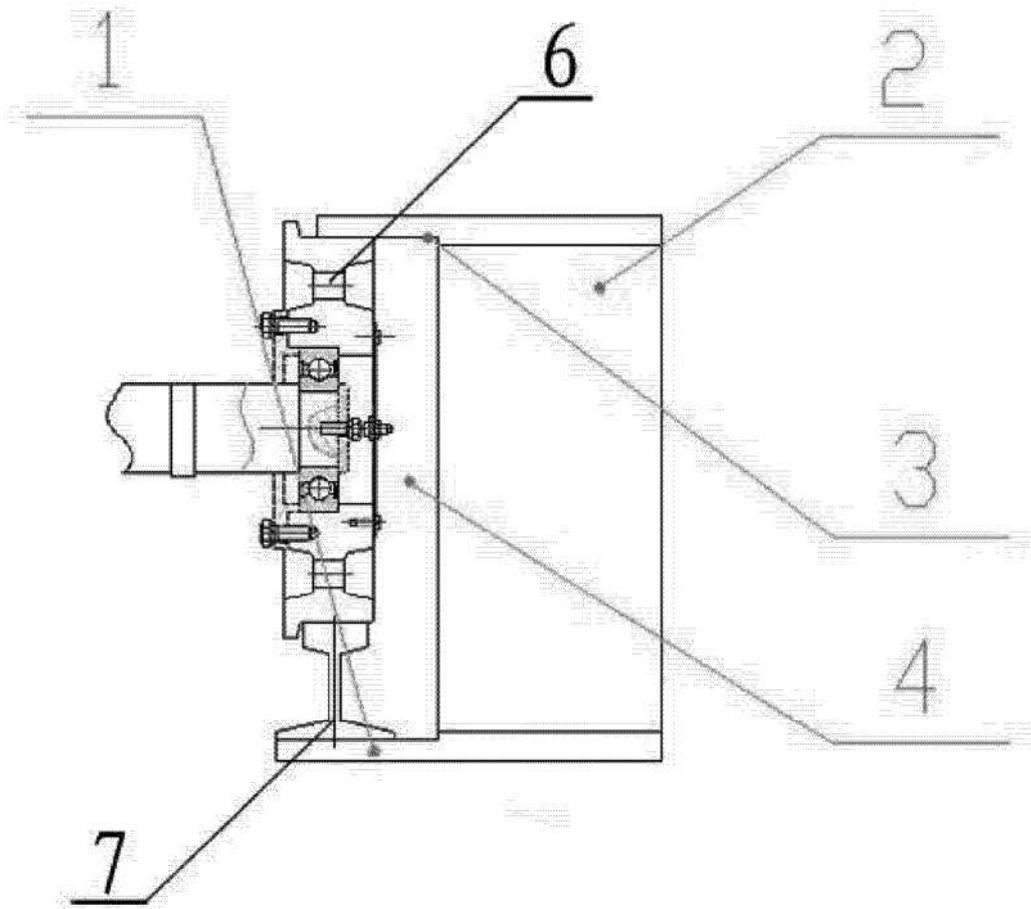


图 2

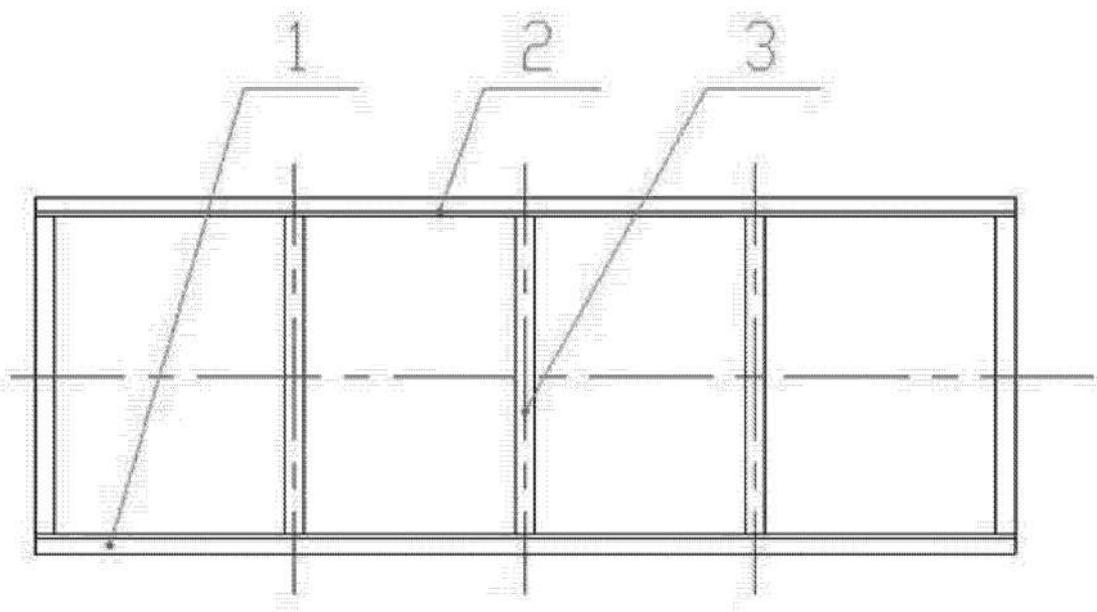


图 3