



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202624743 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220211034. 1

(22) 申请日 2012. 05. 11

(73) 专利权人 河北正和机械有限公司

地址 055550 河北省邢台市大曹庄管理区河
北正和机械有限公司

(72) 发明人 赵健

(74) 专利代理机构 石家庄汇科专利商标事务所
13115

代理人 王琪

(51) Int. Cl.

B65B 61/28 (2006. 01)

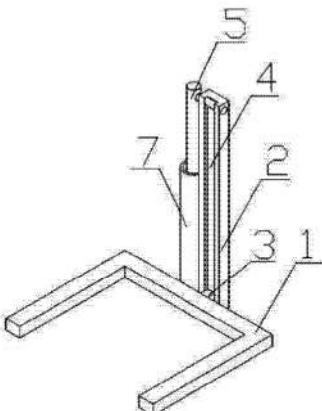
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种包装机械提升装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装机械提升装置，属于包装机械技术领域，包括提升架、提升杆，所述提升架与提升杆滑轨连接，还包括阻尼装置，所示阻尼装置安装于提升机与提升杆之间。本实用新型具有在取包后通过阻尼装置对提升架下降缓冲，保证其平稳下行，有效减少提升架下行至底部时对底座的冲击的有益效果。



1. 一种包装机械提升装置,包括提升架(1)、提升杆(2),所述提升架(1)与提升杆(2)滑轨连接,其特征在于:还包括阻尼装置,所述阻尼装置安装于提升机(1)与提升杆(2)之间。
2. 根据权利要求1所述的包装机械提升装置,其特征在于:所述提升架(1)上设有滑块(3)、所述提升杆(2)上设有滑轨(4),所述滑块(3)置于滑轨(4)内。
3. 根据权利要求1所述的包装机械提升装置,其特征在于:所述阻尼装置包括活塞杆(5)、活塞(6)以及套筒(7),所述活塞(6)安装于活塞杆(5)上,并安装于套筒(7)内。
4. 根据权利要求3所述的包装机械提升装置,其特征在于:所述套筒(7)下端与滑块(3)相连,所述活塞杆(5)顶端与提升杆(2)顶端相连。
5. 根据权利要求3所述的包装机械提升装置,其特征在于:所述套筒(7)下端与滑块(3)、所述活塞杆(5)顶端与提升杆(2)顶端通过螺钉相连。
6. 根据权利要求3所述的包装机械提升装置,其特征在于:所述套筒(7)内还注有耐磨液压油。

一种包装机械提升装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装机械技术领域,特别涉及一种包装机械提升装置。

背景技术

[0002] 包装机械在实现货物的包装后,需要对货物进行提升运送,因此包装机械内一般设有提升装置,提升装置的运动包括上行过程以及下行过程,货物置于提升装置的提升架上,通过提升杆实行上行过程,当货物取包后,提升装置的提升架在提升杆上实行下行过程;因在提升装置之间无设有其他的下行缓冲装置,使得现有的提升装置经常出现在下行过程中的突然下降等类似下降不稳定现象,这样一方面导致了装置不能平稳的下行,加大了提升架下行至底部时对底座的冲击;另一方面产生噪音以及其他不安全的隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能够实现提升架平稳下行、减小下行过程中产生的冲击的包装机械提升装置。

[0004] 为了解决上述提出的问题,本实用新型提供如下技术方案:一种包装机械提升装置,包括提升架、提升杆,所述提升架与提升杆滑轨连接,还包括阻尼装置,所述阻尼装置安装于提升机与提升杆之间。

[0005] 优选的,本实用新型的包装机械提升装置,所述提升架上设有滑块、所述提升杆上设有滑轨,所述滑块置于滑轨内。

[0006] 优选的,本实用新型的包装机械提升装置,所述阻尼装置包括活塞杆、活塞以及套管,所述活塞安装于活塞杆上,并安装于套筒内。

[0007] 优选的,本实用新型的包装机械提升装置,所述套筒下端与滑块相连,所述活塞杆顶端与提升杆顶端相连。

[0008] 优选的,本实用新型的包装机械提升装置,所述套筒下端与滑块、所述活塞杆顶端与提升杆顶端通过螺钉相连。

[0009] 优选的,本实用新型的包装机械提升装置,所述套筒内还注有耐磨液压油。

[0010] 在采用上述结构后,本实用新型具有如下有益效果:在取包后通过阻尼装置对提升架下降缓冲,保证其平稳下行,有效减少提升架下行至底部时对底座的冲击,实现安全方便的取包。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构图。

[0012] 图2为图1中的活塞杆套筒图。

[0013] 图中,1、提升架,2、提升杆,3、滑块,4、滑轨,5、活塞杆,6、活塞,7、套筒。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例来对本实用新型做进一步详细的说明。

[0015] 参见图1所示，本实用新型提供一种包装机械提升装置，包括提升架1、提升杆2，所述提升架1与提升杆2滑轨连接，还包括阻尼装置，所述阻尼装置安装于提升机1与提升杆2之间；所述提升架1上设有滑块3、所述提升杆2上设有滑轨4，所述滑块3置于滑轨4内；所述阻尼装置包括活塞杆5、活塞6以及套筒7，所述活塞6安装于活塞杆5上，并安装于套筒7内；所述套筒7下端与滑块3相连，所述活塞杆5顶端与提升杆2顶端相连；所述套筒7下端与滑块3、所述活塞杆5顶端与提升杆2顶端通过螺钉相连；所述套筒7内还注有耐磨液压油。

[0016] 本实用新型工种过程为，当包装物打包好后，通过提升架1上的滑块4以及提升杆2上的滑轨4实现货物的上行提升，货物运送到提升杆2的上端时，完成提升过程，并进行取包；提升架1下行工作，此时通过阻尼装置的作用，即活塞杆5与活塞6通过套筒7内注射的耐磨液压油实现下行减速，以保证提升架1的平稳下行、降低噪音和避免下行时对设备的冲击性破坏。

[0017] 上述实施例为本实用新型较佳的实施方式，但本实用新型的实施方式并不受上述实施例的限制，而其他的任何未背离本实用新型的精神实质与原理下所作的改变、修饰、替代、组合、简化，均应为等效的置换方式，都包含在本实用新型的保护范围之内。

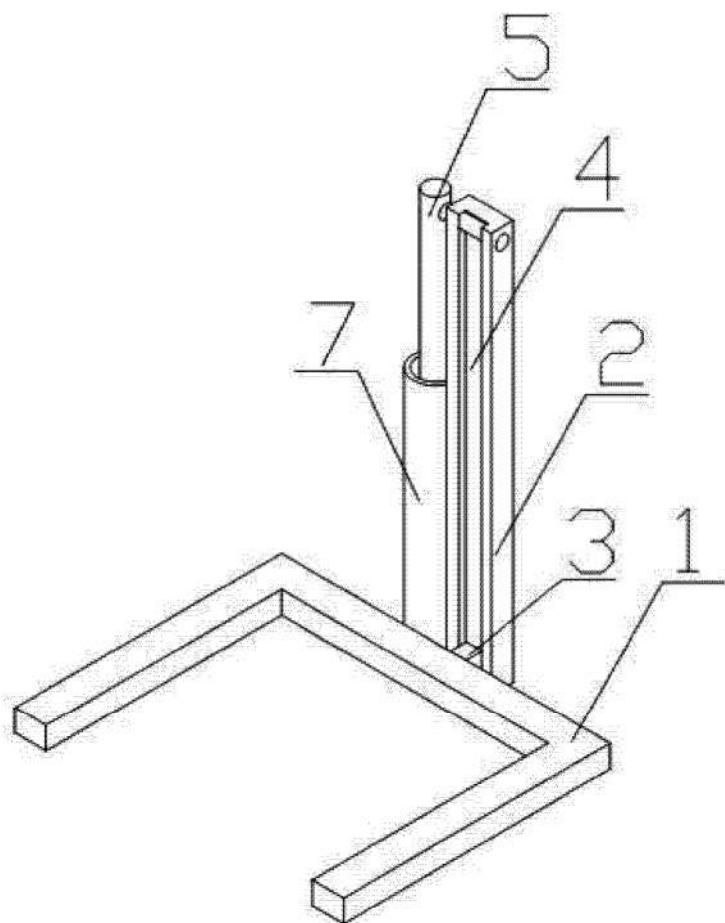


图 1

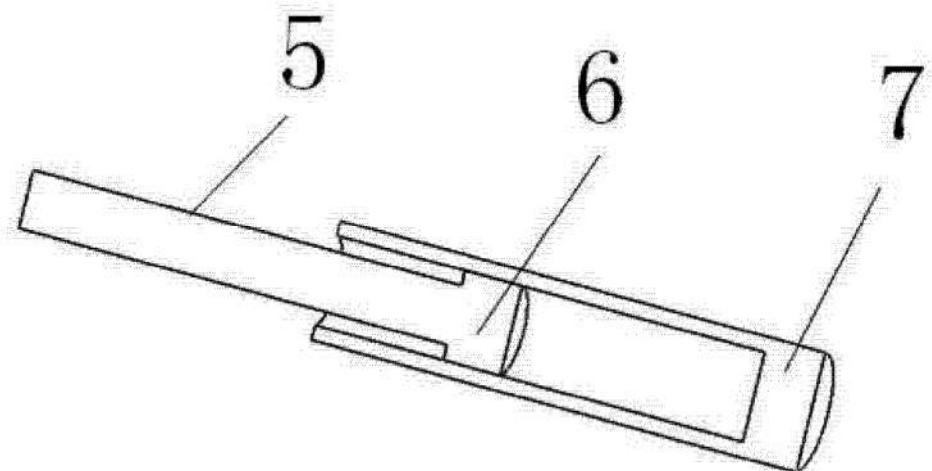


图 2